VI РАЙОННЫЙ ЧЕМПИОНАТ

по профессиональному мастерству среди
инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья
«НАЧАЛО»

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

по компетенции

«ШВЕЯ»



Санкт-Петербург
2026

1. **Конкурсное задание**

Для категории «дошкольники», «младшие школьники», «средние школьники» конкурсное задание не предусмотрено.

1.1. Краткое описание задания.

Старшие школьники:

- задание состоит из 1 модуля;
- общее время выполнения 3 часа;
- в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить поясной фартук для официанта конического силуэта с запахом и фигурным низом.

1.2. Структура и описание конкурсного задания.

Наименование категории участника	Наименование модуля	Время проведения модуля	Полученный результат
Старшие школьники	**Пошив поясного фартука для официанта конического силуэта.** Получить крой, сшить фартук. Одеть готовое изделие на манекен.	3 часа	Швейное изделие «фартук официанта» сшито и представлено на манекене. Поясной фартук конического силуэта с запахом и фигурным низом. С левой стороны на расстоянии 2,0 см от середины фартука расположен отлётной карман. Длина кармана по переднему краю от пояса 18,0 см; длина кармана по переднему краю от входа в карман 14,0 см. Верхний срез фартука обработан притачным поясом с завязками. Завязки обработаны накладным швом с закрытыми срезами. Завязки пояса фиксируются шлевками. Низ фартука и срезы полотнища обработаны швом в подгибку с закрытым срезом.
Общее время выполнения конкурсного задания: 3 часа			

1.3. Последовательность выполнения задания.

Старшие школьники:

Участнику необходимо поясной фартук для официанта конического силуэта с запахом и фигурным низом.

Всем участникам предоставляется одинаковый набор материалов инструментов. Поясной фартук должен отвечать следующим требованиям:

- соответствовать заданным параметрам в соответствии с конкурсным заданием;
- все срезы изделия должны быть обработаны.

Технологическая последовательность изготовления фартука (рисунок 1).

№ п/п	Наименование операции	Технические условия (ТУ)
1. Проверка деталей кроя		
2. Обработка полотнищ фартука		

2.1.	Стачать нижние углы полотнищ фартука	- ширина шва 1,0 см, не доходя до среза 1,0 см. *соединительный стачной шов вразутюжку*
2.2.	Обработать передние, задние срезы, срезы низа полотнищ фартука	- ширина внутренней подгибки 1,0 см; - ширина внешней подгибки 3,0 см; - ширина шва 0,1-0,2 см. *шов вподгибку с закрытым срезом*
2.3.	Соединить полотнища фартука, наложив правую деталь на левую	в соответствии с техническим рисунком, совмещая надсечки. Величина запаха 18,0 см.
2.4.	Настрочить в один прием правое полотнище на левое по переднему краю правого полотнища тремя строчками	- 1 строчка: в шов застрачивания на 11 см от верхнего среза в сторону низа; - 2 строчка: от 1 строчки перпендикулярно шву застрачивания до края полотнища; - 3 строчка: от 2 строчки вверх на 0,1-0,2 см от края полотнища
3. Обработка кармана		
3.1.	Продублировать припуск на обработку верхнего края внешнего кармана	- с изнаночной стороны
3.2.	Обметать припуск на обработку верхнего края внешнего кармана	- с лицевой стороны
3.3.	Заутюжить припуск на обработку верхнего края на изнаночную сторону внешнего кармана	- ширина подгиба 3,0 см
3.4.	Застрочить припуск на обработку верхнего края внешнего кармана	- ширина шва от края кармана 2,5 см *шов вподгибку с открытым срезом*
3.5.	Настрочить внешний карман на среднюю основную деталь кармана по боковым и нижнему срезам	- совмещая надсечки; - ширина шва 0,4-0,5 см
3.6.	Обтачать среднюю деталь основного кармана внутренней	- ширина шва 0,7 см
3.7.	Вывернуть, выправить углы, приутюжить	-в раскол
3.8.	Выполнить отделочную строчку по нижнему и боковым краям кармана	- ширина шва 0,5-0,7 см
3.9.	Приутюжить готовый карман	- длина кармана по переднему краю от среза 19,0 см; длина кармана по переднему краю от входа в карман 14,0 см
4. Соединение кармана с основной деталью		
4.1.	Настрочить по верхнему срезу основной детали, совмещая верхние срезы и надсечки.	- с лицевой стороны; - с левой стороны изделия; - от середины фартука до переднего края кармана 2,0 см; - ширина шва 0,5-0,7 см
5. Обработка пояса		
5.1.	Продублировать пояс	- с изнаночной стороны
5.2.	Обметать внутренний срез пояса	- с лицевой стороны
5.3.	Стачать деталь пояса с завязками	- ширина шва 1,0 см; *стачной шов вразутюжку*
6. Обработка шлёвок		
6.1.	Обметать одну сторону шлевки	- с лицевой стороны

6.2.	Заутюжить шлёвку в три раза	- на лицевую сторону
6.3.	Застрочить шлевку одной строчкой по центру	- ширина шлёвки в готовом виде 1,0 см
6.4.	Закрепить шлёвки на расстоянии 15,0 см от задних краёв полотнищ фартука	- с лицевой стороны; - ширина шва 0,5-0,7 см
7. Соединение пояса с изделием		
7.1.	Притачать пояс к изделию	- приложить с лицевой стороны фартука; - совмещая надсечки; - ширина шва 1,0 см
7.2.	Заутюжить припуски шва	- в сторону пояса
7.3.	Настрочить верхний край пояса с одновременной обработкой завязок	- ширина шва 0,1-0,2 см; - ширина пояса и завязок в готовом виде 3,5 см
7.4.	Настрочить шлевки по верхнему краю пояса	- двойной обратной машинной строчкой; - ширина шва 0,1-0,2 см
8. Окончательная отделка изделия		
8.1.	Проверить качество готового изделия	
8.2.	Очистить фартук от производственного мусора	
8.3.	Выполнить окончательное ВТО фартука	
9. Готовое изделие одеть на манекен		

Примечание: *выбор приемов обработки и последовательности выполнения работ остается за участником*

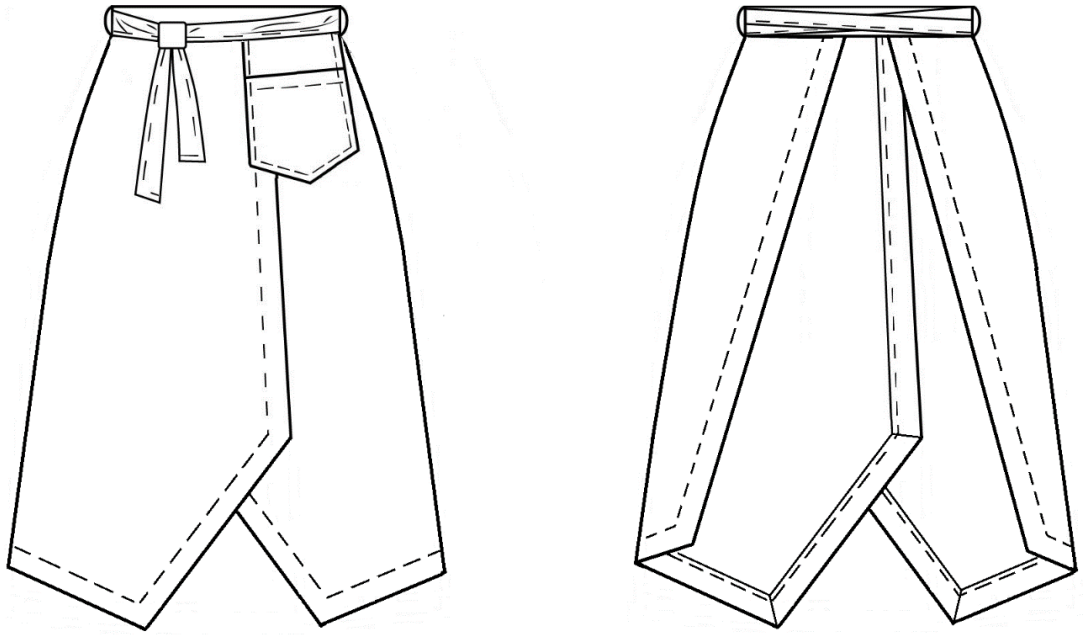


Рисунок 1 – Технический рисунок фартука для официанта

Спецификация основных и прокладочных деталей кроя фартука (рисунок 1)

№ п/п	Наименование детали	Количество деталей
1.	Полотнище	2
2.	Внешняя деталь кармана	1
3.	Основная деталь кармана	2
4.	Пояс	1
5.	Завязка пояса	2
7.	Шлевки	2
8.	Клеевая прокладка припуска на обработку верхнего края внешнего кармана	1
9.	Клеевая прокладка пояса	1

Особые указания/правила выполнения конкурсного задания:

Каждому участнику при себе необходимо иметь: фартук, косынку или ободок, резинку для волос, удобную сменную обувь (закрытого типа). Всем участникам предоставляются одинаковый набор деталей кроя, из одной и той же ткани, одинаковое оборудование и инструменты. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование, инструменты и материалы, кроме тех, что описаны в инфраструктурном листе конкурсного задания.

В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование: дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с экспертами.

1.1. Критерии оценки выполнения конкурсного задания

Категория участников	Наименование и описание модуля	Тип критерия (оценочный/ измеримый)	Макс. балл
Школьники	**Модуль А. Пошив поясного фартука для официанта конического силуэта**	**И**	**100**
	Наличие спецодежды, соответствующей требованиям. (фартук /футболка; головной убор/ волосы собраны; удобная закрытая обувь)	И	3
	Организация рабочего места: Рациональное расположение инструментов и приспособлений при выполнении задания Отсутствие посторонних предметов на рабочей поверхности. Рациональное расположение деталей при выполнении задания. Рациональное расположение инструментов и приспособлений вовремя и после выполнения всех видов работ. Содержание рабочего места в чистоте и в порядке во время работы и после её окончания.	И	3
	Соблюдение правил техники безопасности: Соблюдает правила безопасности при выполнении ручных работ, машинных работ. Соблюдает правила безопасности при выполнении ВТО	И	3
	Соблюдение времени выполнения задания. Задание полностью выполнено в отведенный промежуток времени.	И	3
	Качество работ: Качество обработки краевых швов. Ширина шва подгиба низа в готовом виде соответствует заданной	И	4
	Качество обработки краевых швов. Углы четкие и ровные, хорошо выправлены. Углы симметричные на левом и правом полотнищах	И	4
	Качество строчек краевых швов фартука. Машинные строчки краевых швов ровные, отсутствует стянутость, разрывы нитей в швах.	И	3
	Качество обработки краевых швов. Отсутствует перекручивание швов	И	2
	Качество выполнения ВТО краевых швов. Швы хорошо приутюжены, нет заминов и складок	И	2
	Качество обработки запаха. Ширина запаха по линии притачивания пояса соответствует заданной	И	2
	Качество обработки запаха. Настрачивание правого полотнища на левое полотнище выполнено по переднему краю правого полотнища П-образной строчкой на длину 10,0 см от шва притачивания пояса.	И	3
	Качество обработки запаха. Машинные строчки ровные, отсутствует стянутость, разрывы нитей в швах. Первая строчка полностью совпадает со строчкой застрачивания переднего края	И	3

	правого полотнища		
	Качество обработки пояса и завязок. Ширина пояса и завязок ровная по всей длине и соответствует заданной	И	4
	Качество обработки пояса и завязок. Машинные строчки ровные, отсутствует стянутость, разрывы нитей в швах.	И	3
	Качество соединения пояса с фартуком Расстояние от внутреннего обметанного среза пояса до строчки настрачивания пояса 1,0 +/- 0,1 см. Припуск шва притачивания пояса полностью направлен в сторону пояса. Отсутствует перекос пояса	И	4
	Качество обмёточной строчки внутреннего края пояса. Обметочная строчка без перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки	И	2
	Качество обработки завязок. Концы завязок четкие и ровные, хорошо. Срезы и сгибы завязок не выступают относительно краев. Отсутствует перекручивание завязок	И	2
	Качество обработки завязок. Ширина строчки настрачивания ровная по всей длине и соответствует заданной. Сгибы краев завязки совмещены	И	3
	Соблюдение заданных параметров. Длина завязки соответствует заданному. Завязки одинаковой длины	И	2
	Качество выполнения окончательного ВТО. Отсутствие пролегания швов. Отсутствие складок, заминов. Отсутствие блеска и опалов	И	4
	Качество исполнения. Отсутствие дефектов при изготовлении изделия. Отсутствие повреждений, дефектов, загрязнений, меловых и масляных пятен. Отсутствие узелков и необрезанных нитей. Отсутствие перелицовки деталей.	И	4
	Отсутствие искажения размеров основных деталей. Длина фартука по переднему краю полотнища в готовом виде соответствует заданной	И	3
	Отсутствие искажения размеров основных деталей. Длина фартука по заднему краю полотнища в готовом виде соответствует заданной	И	3
	Отсутствие искажения размеров основных деталей. Длина фартука по заднему нижнему краю полотнища в готовом виде соответствует заданной	И	3
	Отсутствие искажения размеров основных деталей. Длина фартука по переднему нижнему краю полотнища в готовом виде соответствует заданной	И	3
	Замена деталей. Отсутствие фактов замены деталей, испорченных при пошиве.	И	3

	Демонстрация изделия на манекене. Сохранен баланс изделия. Отсутствие перекосов. Изделие одето на манекен с соблюдением баланса, с учетом направления центральных вертикальных линий переда и спинки. Вид спереди, сбоку, сзади.	И	4
	Обработка кармана. Длина кармана по переднему краю от входа в карман соответствует заданной	И	2
	Обработка кармана. Длина кармана по переднему краю от пояса соответствует заданной	И	2
	Обработка кармана. Длина входа в карман соответствует заданной	И	2
	Обработка карманов. Ширина подгиба верха кармана ровная по всей длине и соответствует заданной	И	2
	Обработка кармана. Ширина отделочной строчки кармана ровная по всей длине и соответствует заданной, без разрывов и узлов.	И	2
	Обработка краев кармана. Углы кармана четкие и ровные. Стороны кармана ровные. Карман выдержан по форме. Шов обтачивания кармана выполнен в раскол, нет переканта	И	2
	Соединение кармана с изделием. Карман не перетянут. Передний край кармана расположен на расстоянии 2,0 см от середины фартука с левой стороны	И	2
	Обработка шлевки. Ширина шлевки в готовом виде ровная по всей длине и соответствует заданной. Машинные строчки без перекоса, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки. Строчка застрачивания шлевки проходит по середине	И	2
	Соединение шлевки с изделием. Расположение шлевки на изделии соответствует заданному. Шлевки расположены симметрично относительно середины фартука и равны по длине. Шлевки расположены перпендикулярно линии притачивания пояса. Ширина шва настрачивания шлевки 0,1-0,2 см и шов выполнен двойной машинной строчкой	И	2
		ОБЩЕЕ:	**100**

___A46_0
ФАРТУК Школьники 202
Завязка 2дет

ЛИЦО

___A46_0
ФАРТУК Школьники 202
Карман внешний 1дет

___A46_0
ФАРТУК Школьники 202
Полотнище 2дет

___A46_0
ФАРТУК Школьники 202
Шлевка 2дет

___A46_0
ФАРТУК Школьники 202
Клеевая карамана 1дет

___A46_0
ФАРТУК Школьники 202
Карман основа 2дет

___A46_0
ФАРТУК Школьники 202
Пояс 1дет

___A46_0
ФАРТУК Школьники 202
Клеевая пояса 1дет